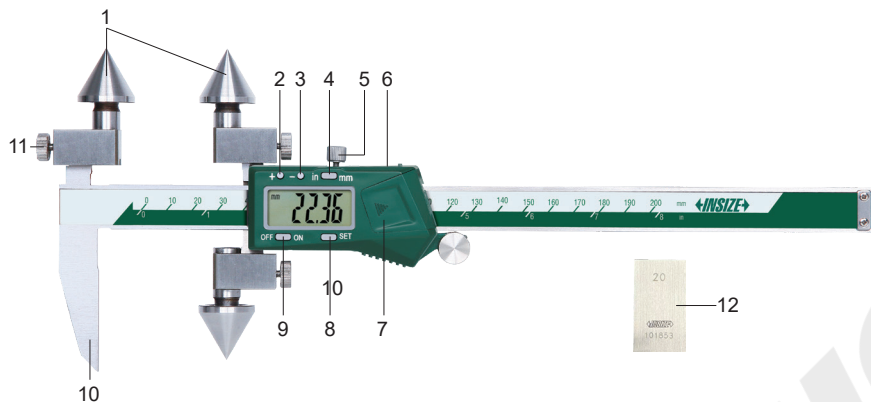


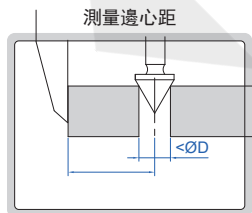
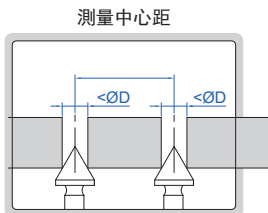
注意：此產品無防水功能，如卡尺貼膜接觸冷卻液可能會導致亂數。請用幹布清潔貼膜，如果亂數問題依然存在，請使用WD40清潔貼膜。



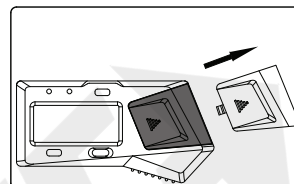
- 1-錐形測頭
- 2-"+"鍵
- 3-"-"鍵
- 4-"mm/inch"鍵
- 5-鎖緊螺釘
- 6-數據介面

- 7-電池蓋
- 8-"SET"鍵
- 9-"OFF/ON"鍵
- 10-測量爪
- 11-測頭鎖緊螺釘
- 12-對零量塊

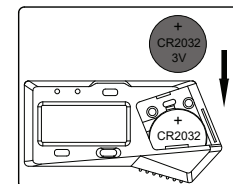
1. 產品用於測量處於相同或不同平面的兩個孔中心的距離或者用於測量孔中心至邊緣的距離。



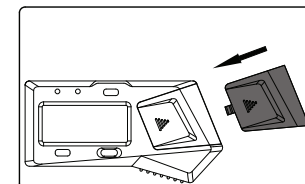
2. 安裝電池：



第一步：取下電池蓋



第二步：裝入CR2032電池，電池正極朝外



第三步：安裝電池蓋

3. 按鍵功能：

in/mm---英/公制轉換
OFF/ON---關機/開機
SET, "+", "-"

- 長按"SET" 3秒以上預設初始值，螢幕上"set"閃動，鬆開按鍵，此時按"-"，"+"修改數值(短按 數字逐個變動，長按快速變動)，完成後短按SET保存退出
- 短按"SET" 顯示初始值

4. 測量前，用清潔的軟布擦卡尺的測量面和工件的被測表面並校對卡尺的零位。若使用上量爪測量，推動尺身，當兩測量面接觸時，短按set鍵置零。若使用下量爪測量，使量塊測量面與卡尺兩測量面完全接觸，即用卡尺測量量塊尺寸，短按set置零。應定期檢查確保初始值正確。

5. 測量

- 把卡尺測量爪放入被測工件中，使兩測量爪與被測工件完全接觸，即可讀數，中心距為讀數+錐測頭直徑(或初始值設置為錐測頭直徑，此時讀數即為被測中心距)；邊心距為讀數+錐測頭半徑+量塊尺寸(或初始值設置為錐測頭半徑+量塊尺寸，此時讀數即為被測邊心距)
- 如果被測兩孔處於不同平面時，可適當調節錐形測頭的測杆位置，使測量時尺身長度方向孔距方向保持平行。

6. 為取得正確的測量結果，需控制測量力。測量時，在卡尺上應施加平穩的力。

7. 開機狀態下靜置5分鐘左右，卡尺自動關機。按"OFF/ON"鍵或拉動尺身開機。

8. 電池的使用壽命約為1年。在電池壽命將盡時，會出現顯示變淡，移動尺框容易亂數等異常現象，此時需更換電池。如果長期不使用卡尺，請取出電池，否則會造成電池漏液從而損壞電子部件。

9. 如果顯示或按鍵異常，請取出電池等待1分鐘左右重新裝入。

10. 工作溫度為0~40°C，相對濕度不大於80%。